

# Automação para Centrais de Concreto



O Sistema de Automação para Centrais de Concreto reúne as mais novas tendências e características técnicas apropriadas para este processo.

O equipamento foi desenvolvido para modernização de Centrais de Concreto de Alta Produção (betoneira) como também Centrais para produção de Paviers.

O sistema é operado em uma IHM industrial tipo TouchScreen com uma interface amigável e intuitiva para o operador.

## Tela de operação Paviers



## Tela de operação Concreteira



## Parametrização de Dosagem



## Parametrização de Tempos



# Automação para Centrais de Concreto



## Características Operacionais

- Dosagem Automática para até quatro agregados
- Dosagem Automática para Cimento
- Dosagem Automática para Água
- Dosagem Automática para Aditivo
- Controle Automático de Esteiras
- Controle do Tempo de Mistura
- Correção do Traço pela umidade
- Comando pela IHM ou por acionamento de campo de:
  - Partida
  - Paralisação Imediata
  - Pausa do Processo
- Relatórios acumulados de produção de cada matéria prima
- Possibilidade de impressão dos relatórios de produção
- Mensagens informativas do status do processo em tempo real
- Ciclos de telas para rápida visualização de parâmetros do processo: operação, parametrização e calibração Senha para acesso aos parâmetros críticos de programação; Calibração totalmente ajustada por software
- Programação de até 50 receitas Possui três níveis de corte: grosso, fino e pulsado Mensagens de erro para auxílio na identificação de defeitos

## Características Técnicas

- IHM industrial colorida tipo touch screen de 7"
- 2 Entradas para célula de carga com sensibilidade  $2 \text{ mV/V} \pm 0,1\%$  da capacidade nominal;
- 12 Entradas digitais opto isoladas com funções configuráveis
- 20 Saídas digitais coletor aberto, opto isoladas, com proteção contra sobrecorrente e indicação de acionamento via LEDs internos
- Pode acionar diretamente relés, solenoides e contadoras com bobinas até 24Vdc ou 110/220Vac
- Conexões de interligação com os elementos de campo através de prensa-cabos, proporcionando excelente vedação à eletrônica interna da balança
- 2 entradas analógicas 4-20 mA com funções configuráveis
- Interfaces de comunicação RS232 e RS485 independentes
- Opcionalmente, interface de comunicação ethernet 10/100 com conector RJ45
- Todos os parâmetros de configuração, calibração e acumuladores são armazenados em memória não volátil, eliminando a possibilidade de perda de dados na falta de energia
- Protocolo de comunicação Modbus RTU, um dos mais comuns e versáteis no mercado industrial, nas interfaces RS232 e RS485;